



Nottaris AG  
Eisengiesserei/Modellbau  
Bahnhofstrasse 2  
CH-3414 Oberburg

info@nottaris.ch  
www.nottaris.ch

Tel. +41 (0)34 427 07 07  
Fax +41 (0)34 427 07 08

CHE-230.956.944 MWST  
SN EN ISO 9001 : 2015  
SN EN ISO 14001 : 2015

## NOTTARIS IN BREVE

La nostra azienda svizzera a conduzione familiare si impegna da oltre 180 anni con l'obiettivo di soddisfare i desideri individuali dei propri clienti.

La possibilità di applicare tre diversi procedimenti di formatura ci consente una produzione efficiente, precisa e flessibile, indipendentemente che si tratti di pezzi da 100 grammi oppure da 4 tonnellate, di pezzi singoli o di prodotti in serie.

**FONDAZIONE** 1842

### MATERIALE

La nostra fonderia offre i seguenti materiali per la fusione della ghisa:

- Ghisa con grafite lamellare (ghisa grigia)
- Ghisa con grafite sferoidale (ghisa sferoidale)
- Ghisa austemperata (ADI - Austempered Ductile Iron)

### REPARTO FUSIONE

Gestiamo due forni a cubilotto con una resa compresa tra le 3 e le 5 tonnellate di ferro liquido all'ora e un impianto per la produzione della ghisa sferoidale.

### IMPIANTO DI FORMATURA COMPLETAMENTE AUTOMATICO

Un impianto di formatura a pressione/sotto vuoto garantisce la massima precisione di ripetibilità. La resa è pari a 60 staffe all'ora con un formato di 720 x 720 x 250 / 250. Produciamo piccole serie già a partire da 10 staffe per ogni commessa.

### FORMATURA A MOTTE

Sul nostro impianto di formatura senza staffe completamente meccanizzato produciamo getti che vanno dai 50 kg ai 500 kg. Siamo in grado di raggiungere un'elevatissima qualità con la migliore rifinitura delle superfici e una precisione dimensionale particolarmente alta.

### FORMATURA A MANO

In questo reparto vengono prodotti dei pezzi singoli da personale qualificato fino ad un peso di 4000 kg secondo il procedimento resina fredda (furane).



Nottaris AG  
Eisengiesserei/Modellbau  
Bahnhofstrasse 2  
CH-3414 Oberburg

info@nottaris.ch  
www.nottaris.ch

Tel. +41 (0)34 427 07 07  
Fax +41 (0)34 427 07 08

CHE-230.956.944 MWST  
SN EN ISO 9001 : 2015  
SN EN ISO 14001 : 2015

## ANIMISTERIA

Le anime di sabbia vengono fatte secondo il procedimento Coldbox e furane, parzialmente su installazioni automatiche.

## PREPARAZIONE DELLA SABBIA

Nel nostro impianto di formatura utilizziamo il 95 % di sabbia rigenerata.

## TRATTAMENTO TERMICO

Il trattamento termico è un procedimento che serve per trattare termicamente un pezzo da lavorare (pezzo fuso o costruzione in acciaio/per conto terzi). Su richiesta del cliente offriamo la ricottura di distensione, la ricottura di addolcimento, la ricottura per eliminare i carburi liberi e la tempra scalare bainitica.

Forno di ricottura con carrello di alimentazione, peso carico 4000 -10000 kg  
Lunghezza x larghezza x altezza = 2900 mm x 2000 mm x 1900 mm

Per tutti i tipi di ghisa e le costruzioni in acciaio

Programmi di ricottura per: 1050°C / 850°C / 800°C / 730°C /  
620°C / 580°C / 550°C / 400°C

## SABBIATURA

Tre cabine di sabbiature, Portata mass. 5000 kg  
Lunghezza x larghezza x altezza = 2000 mm x 2000 mm x 2500 mm

## MODELLATURA E FORMATURA

I nostri specialisti producono nuovi modelli nel nostro reparto interno di modellatura sulla base dei dati CAD messi a disposizione dai nostri clienti.

## CERTIFICATI

- SN EN ISO 9001: 2015
- SN EN ISO 14001:2015
- Sicurezza sul lavoro CFSL
- CO<sub>2</sub> & kWh ridotti
- Korean Register
- DNV



Nottaris AG  
Eisengiesserei/Modellbau  
Bahnhofstrasse 2  
CH-3414 Oberburg

info@nottaris.ch  
www.nottaris.ch

Tel. +41 (0)34 427 07 07  
Fax +41 (0)34 427 07 08

CHE-230.956.944 MWST  
SN EN ISO 9001 : 2015  
SN EN ISO 14001 : 2015

## CONTROLLO DI QUALITÀ

Analisi dei prodotti colati

### Fusione:

- analisi termica
- misurazione della temperatura
- analisi spettrale
- prova di durezza (HB)
- prova di resistenza meccanica ( $R_m - R_{p0,2} - A$ )
- energia d'urto sul provino ( $A_v$ )
- esame metallografiche

### Prodotto finito:

- controllo dimensionali
- controllo fissurazioni
- controllo ultrasuoni

## REFERENZE

- Arte
- Componenti di trasmissione
- Compressori
- Costruzione di ferrovie/binari
- Costruzione di gallerie
- Difesa
- Edilizia soprassuolo esottosulo [www.bauguss.ch](http://www.bauguss.ch)
- Impianti idraulici
- Ingegneria meccanica generale
- Macchinari da stampa e legatoria
- Macchinari per imballaggio
- Macchinari per l'edilizia
- Macchine agricole
- Macchine tessili
- Macchine utensili
- Motori elettrici
- Navigazione
- Pompe
- Tecnica di trasporto
- Tecnica medica
- Tecnologie per l'energia
- Turbomacchine
- Veicoli comunali

Le referenze sono disponibili su richiesta.